**Муниципальное автономное общеобразовательное учреждение
 «Викуловская средняя общеобразовательная школа №1»**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Рассмотрено****на заседании ШМО учителей –****предметников****протокол № 1****от 29.08. 2023года** | **Согласовано****на заседании****методического****совета школы****/протокол № 1****от 29.08.2023года** | **Утверждено****приказом****№ 205/1-ОД****от 30.08. 2023года** |

 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Рассмотрено****на заседании ШМО учителей –****предметников****протокол № 1****от 29.08. 2023года** | **Согласовано****на заседании****методического****совета школы****/протокол № 1****от 29.08.2023года** | **Утверждено****приказом****№ 205/1-ОД****от 30.08. 2023года** |

 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Рассмотрено****на заседании ШМО учителей –****предметников****протокол № 1****от 29.08. 2023года** | **Согласовано****на заседании****методического****совета школы****/протокол № 1****от 29.08.2023года** | **Утверждено****приказом****№ 205/1-ОД****от 30.08. 2023года** |

 |

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

 **по предмету «Профильному труду»**

**для обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)**

**для 6 класса**

**Ердекова Владимира Геннадьевича**

 **на 2023 – 2024 учебный год**

**с. Викулово
2023год**

**Пояснительная записка**

Рабочая программа по учебному предмету «Профильный труд» составлена в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)

**Цель программы:** подготовка учащихся к самостоятельному выполнению, после окончания школы, несложных работ на предприятиях и подготовка их к поступлению в образовательные учреждения соответствующего типа и профиля.

**Задачи программы:**

- обучение общетрудовым техническим знаниям, умениям и навыкам, необходимым в дальнейшем для освоения выбранной профессии;

- развитие познавательных способностей в процессе мыслительной и трудовой деятельности;

- овладение доступным школьникам техническими и технологическими знаниями, специальными словами и терминами;

- формирование умений самостоятельного планирования и организации своей деятельности в коллективе;

- коррекция недостатков трудовой деятельности и недостатков развития личности учащихся;

- воспитание у учащихся положительного отношения к труду и формирование лучших качеств личности в процессе труда.

Программа включает теоретические и практические занятия. При составлении программы учтены принципы повторяемости учебного материала и постепенности ввода нового. Преподавание базируется на знаниях, получаемых учащимся на уроках математики, биологии, истории и др. предметах.

Рабочая программа по столярному делу является компенсаторно-адаптационной, детализирует и раскрывает содержание, определяет общую стратегию обучения, воспитания и развития, обучающихся средствами учебного предмета в соответствии с целями изучения столярного дела, которые определены примерной адаптированной программой для обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями).

**Общая характеристика учебного предмета с учетом особенностей его освоения обучающимися**

Программа составлена с учетом уровня обученности воспитанников, индивидуально-дифференцированного к ним подхода, что позволяет направлять процесс обучения не только на накопление определенных знаний и умений, но и на максимально возможную коррекцию психофизиологических особенностей обучающихся. При проведении коррекционной работы важен метод совместных действий или сотворчества, которое максимально отвечает познавательным возможностям детей и позволяет в наглядной форме демонстрировать или выполнять ту или иную работу, предоставляя ребенку ту часть задания, которая находится в зоне его ближайшего развития. Разработка данной программы по курсу «Технология. Столярное дело» для 6 класса, предусматривает подготовку обучающихся к самостоятельному выполнению трудовых заданий по изготовлению столярных изделий, выработке у них требуемых для этого волевых качеств, умения понимать техническую задачу, умело владеть инструментами ручного труда, формировать общетрудовые знания, умения и навыки работы над изделием.

Программа для 6 класса составлена таким образом, что уровень сложности материала опирается на ранее полученные сведения во время уроков трудового обучения в 5 классе, с опорой на знания, которые учащиеся приобретают на уроках математики, естествознания, истории.

Каждый раздел состоит из нескольких тем и содержания работы по каждой из них. Время, отведённое на изучение темы, может варьироваться в зависимости от степени её усвоения учащимися и материально-технического обеспечения мастерской.

Программа включает теоретические и практические занятия. Предусматриваются лабораторные работы и упражнения, экскурсии на профильные производства. Учтены принципы повторяемости пройденного учебного материала и постепенности ввода нового.

В процессе обучения школьники знакомятся с разметкой деталей, пилением, строганием, сверлением древесины, различными видами соединений и отделкой изделий. Приобретают навыки владения столярными инструментами и приспособлениями, узнают правила ухода за ними. Некоторые из инструментов и приспособлений изготавливают сами. Кроме того, ребята учатся работать на сверлильном и токарном станках, применять лаки, клеи, краски, красители. Составление и чтение чертежей, планирование последовательности выполнения трудовых операций, оценка результатов своей и чужой работы также входят в программу обучения.

Большое внимание уделяется технике безопасности. Затронуто эстетическое воспитание (художественная отделка столярных изделий).

Все это способствует физическому и интеллектуальному развитию подростков с нарушениями интеллектуального развития и их социально-бытовой ориентации.

Для успешного обучения по данной программе столярная мастерская оснащена всем необходимым оборудованием, станками и инструментами. На занятиях дети привлекаются к выполнению заказов школы, социума.

Программа состоит из разделов 10 разделов:

1 раздел. «Изготовление изделия из деталей круглого сечения» Нахождение центра квадрата, прямоугольника проведением диагоналей. Материал для ручки лопаты, швабры, граблей. Правила безопасности при строгании и отделке изделия. Выпиливание заготовки по заданным размерам. Выстрагивание бруска квадратного сечения. Разметка центра на торце заготовки. Сострагивание ребер восьмигранника (скругление). Обработка напильником и шлифование. Проверка готовой продукции.2 раздел «Строгание. Разметка рейсмусом» Заготовка для будущего изделия.. Столярный рейсмус: виды, устройство, назначение, правила безопасной работы. Лицевая сторона бруска: выбор, обозначение, последовательность строгания прямоугольной заготовки. Измерение заготовки, определение припусков на обработку. Выбор лицевой стороны. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Установка рейсмуса. Разметка толщины бруска и строгание до риски. Отпиливание бруска в размер по длине. Проверка выполненной работы.

3 раздел «Резьба по дереву» Резьба по дереву: назначение, виды, материал, инструменты, геометрические узоры и рисунки. Правила безопасности при резьбе. Возможный брак при выполнении резьбы. Нанесение рисунка на поверхность заготовки. Вырезание геометрического орнамента. Отделка морилкой, анилиновыми красителями. Коллективный анализ выполненных работ.

4 раздел «Изготовление скворечника» Пила выкружная (для криволинейного пиления). Учет направления волокон древесины при разметке деталей. Исправимыми неисправимый брак при пилении. Напильник драчевый, виды, назначение, форма. Стальная щетка для очистки напильника. Правила безопасной работы стамеской, напильником, шлифовальной шкуркой. Выпуклые и вогнутые кромки детали. Радиус. Обозначение радиуса на чертеже. Скругление угла. Точки сопряжения.

5 раздел «Угловое концевое соединение брусков вполдерева» Шип: назначение, размеры (длина, ширина, толщина), элементы (боковые грани, заплечики). Основные свойства столярного клея. Последовательность подготовки клея к работе. Условия прочного склеивания деталей: плотность подгонки деталей, сухой материал, прессование, скорость выполнения операций. Разметка и выпиливание шипов. Подгонка соединения. Нанесение клея на детали. Проверка прямоугольных соединений, прессование (установка соединения в зажимах).

 6 раздел «Сверление» Сверлильный станок: устройство, назначение. Правила безопасности при работе. Зажимной патрон: назначение, устройство. Спиральное сверло с цилиндрическим хвостовиком: элементы. Диаметры. Инструменты для выполнения больших отверстий.7 раздел «Гнездо как элемент столярного изделия» Гнездо как элемент столярного соединения. Виды (сквозное и глухое), размеры (длина, ширина, глубина). Столярное долото: назначение, устройство, сравнение со стамеской, определение качества, заточка, правила безопасного пользования. Прием долбления при ширине гнезда больше ширины долота.

8 раздел «Угловое серединное соединение на шип одинарный сквозной УС-3» Соединения УС-3: применение, элементы (торцевая грань шипа, заплечики, боковые грани шипа, толщина, ширина, длина шипа; глубина, стенки проушины). Зависимость прочности соединения от плотности подгонки деталей. Пилы для выполнения шиповых соединений. Значение лицевых сторон деталей при сборке изделия. Правила безопасности при обработке шипа и сборке соединения.

9 раздел «Угловое концевое соединение на шип открытый, сквозной, одинарный УК-1» Применение соединения УК-1. Учет лицевых сторон деталей при разметке и сборке изделия. Условия прочности соединения. Чертеж и образец соединения УК-1. Правила безопасности при выполнении соединения.

10 раздел «Заточка стамески и долота» Названия элементов стамески и долота. Угол заточки (заострения). Виды абразивных материалов. Бруски для заточки и правки стамески и долота. Способы определения качества заточки. Правила безопасной работы при затачивании. Предупреждение неравномерного износа абразивного бруска.

11 раздел «Склеивание» Клей: назначение, виды (животного происхождения, синтетический), свойства, применение, сравнение. Критерии выбора клея. Определение качества клеевого раствора. Последовательность и режим склеивания при разных видах клея. Склеивание в хомутовых струбцинах и механических ваймах.

**Место учебного предмета в учебном плане**

В соответствии с учебным планом учебный предмет «профильный труд» входит в предметную область «Технологии» обязательной части учебного плана.

Количество часов в неделю в 6 классе – 6 часов, общее количество часов – 204ч. в год, 34 учебные недели

**Личностные и предметные результаты освоения учебного предмета**

Планируемые результаты освоения обучающимися с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) программы «Столярное дело» представлены личностными и предметными результатами.

***Личностные результаты***

1) развитие адекватных представлений о собственных возможностях, о насущно необходимом жизнеобеспечении;

2) овладение начальными навыками адаптации в динамично изменяющемся и развивающемся мире;

3) овладение социально-бытовыми умениями, используемыми в повседневной жизни;

4) владение навыками коммуникации и принятыми нормами социального взаимодействия;

5) способность к осмыслению социального окружения, своего места в нем, принятие соответствующих возрасту ценностей и социальных ролей;

6) принятие и освоение социальной роли обучающегося, формирование и развитие социально значимых мотивов учебной деятельности;

7) развитие навыков сотрудничества с взрослыми и сверстниками в разных социальных ситуациях; формирование эстетических потребностей, ценностей и чувств; развитие этических чувств, доброжелательности и эмоционально- нравственной отзывчивости, понимания и сопереживания чувствам других

10) формирование установки на безопасный, здоровый образ жизни, наличие мотивации к творческому труду, работе на результат, бережному отношению к материальным и духовным ценностям;

11) формирование готовности к самостоятельной жизни.

***Предметные результаты***

Предметные результаты представлены 2 уровнями овладения знаниями: минимальным и достаточным.

*Минимальный уровень:*

Учащиеся должны уметь: пользоваться разметочным инструментом; столярным угольником; работать на настольном сверлильном станке, лучковой пилой, стамеской, ручной дрелью; работать со столярным клеем; знать последовательность строгания древесины; выполнять соединения в полдерева, выполнять долбление гнезд, соединение УК- 1; знать различия пород древесины.

Учащиеся должны знать: что миллиметр - основная мера длины в столярном деле; строение дерева; виды пиломатериалов; понятия сквозного и несквозного отверстия; знать назначение рашпиля, коловорота, рубанка, отвёртки и шила; технику безопасности при работе ручным столярным инструментом.

*Достаточный уровень:*

Учащиеся должны уметь: пользоваться разметочным инструментом; рейсмусом; столярным угольником; работать на настольном сверлильном станке, лучковой пилой, стамеской, ручной дрелью; работать со столярным клеем; ориентироваться в работе по чертежу; знать последовательность строгания древесины; выполнять соединения в полдерева, соединения УС- 3; выполнять долбление гнезд, соединение УК- 1; знать различия пород древесины; выполнять геометрическую резьбу; выполнять криволинейное пиление; оценивать свою работу и работу своих товарищей.

Учащиеся должны знать: что миллиметр - основная мера длины в столярном деле; строение дерева; виды пиломатериалов; понятия сквозного и несквозного отверстия; знать назначение рашпиля, коловорота, рубанка, отвёртки и шила; способы сборки изделий из древесины; отличие чертежа от технического рисунка и способы нанесения размеров; технику безопасности при работе ручным столярным инструментом

**Содержание учебного предмета**

 **1 РАЗДЕЛ «Изготовление изделий из деталей круглого сечения».**

Швабра. Детская лопатка. Ручка для лопатки. Грабли. Диагонали. Нахождение центра квад­рата, прямоугольника проведением диагоналей. Материал для руч­ки лопаты, швабры, граблей. Правила безопасности при строгании и отделке изделия. Токарный станок.

Выпиливание заготовки по заданным размерам. Выстрагивание бруска квадратного сечения. Разметка цен­тра на торце заготовки. Сострагивание ребер восьмигранника (скругление). Обработка напильником и шлифование. Проверка готовой продукции.

**2 РАЗДЕЛ «Строгание. Разметка рейсмусом».**

Столярный рейсмус: виды, устройство, назначение, правила безопасной работы. Лицевая сторона бруска: выбор, обозначение, последовательность строгания прямоугольной заготовки. Работа столярным рейсмусом. Практические работы. Измерение заготовки (определение припусков на обработку. Выбор лицевой стороны. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Установка рейсмуса. Разметка толщины бруска и строгание до риски. Отпиливание бруска в размер по длине**.**

**3 РАЗДЕЛ «Резьба по дереву».** Учебная дощечка. Детали будущего изделия. Теоретические сведения. Резьба по дереву: назначение, виды, материал, инструменты, геометрические узоры и рисунки. Правила безопасности при резьбе. Возможный брак при выполнении резьбы.Вырезание треугольником. Работа с морилкой, анили­новым красителем. Практические работы. Нанесение рисунка на поверхность заго­товки. Вырезание геометрического орнамента. Отделка морилкой, ани­линовыми красителями.

**4 РАЗДЕЛ «Изготовление скворечника»** Пила выкружная (для криволинейного пиления). Учет направления волокон древесины при разметке деталей. Исправимыми неисправимый брак при пилении. Напильник драчевый, виды, назначение, форма. Стальная щетка для очистки напильника. Правила безопасной работы стамеской, напильником, шлифовальной шкуркой. Выпуклые и вогнутые кромки детали. Радиус. Обозначение радиуса на чертеже. Скругление угла. Точки сопряжения.

**5 РАЗДЕЛ «Угловое концевое соединение вполдерева брусков».** Подрамник. Теоретические сведения. Шип: назначение, размеры (длина, ши­рина, толщина), элементы (боковые грани, заплечики). Основные свойства столярного клея. Последовательность подготовки клея к ра­боте. Условия прочного склеивания деталей: плотность подгонки де­талей, сухой материал, прессование.Работа со столярным клеем. Выполнение соединения вполдерева. Практические работы. Разметка и выпиливание шипов. Под­гонка соединения. Нанесение клея на детали. Проверка прямоугольныхсоединений, прессование (установка соединения в зажимах).

**6 РАЗДЕЛ «Сверление»** верлильный станок: устройство, на­значение. Правила безопасности при работе. Зажимной патрон: на­значение, устройство. Спиральное сверло с цилиндрическим хвос­товиком: элементы. Диаметры. Инструменты для выполнения боль­ших отверстий. Понятие диаметр отверстия. Обозначение диаметра отверстия на чертеже

Упражнение. Работа на сверлильном станке по бросовому ма­териалу.

**7 РАЗДЕЛ «Гнездо как элемент столярного изделия»** «Виды зубьев. Виды пиления», «Назначение и устройство лучковой пилы», «Виды и причины брака при пилении», «Правила безопасной работы и переноски лучковой пилы».

**8 РАЗДЕЛ «Угловое серединное соединение на шип одинарный сквозной».** Теоретические сведения. Шип: назначение, размеры (длина, ши­рина, толщина), элементы (боковые грани, заплечики). Основные свойства столярного клея. Последовательность подготовки клея к ра­боте. Условия прочного склеивания деталей: плотность подгонки де­талей, сухой материал, прессование.Работа со столярным клеем. Выполнение соединения вполдерева. Практические работы. Разметка и выпиливание шипов. Под­гонка соединения. Нанесение клея на детали. Проверка прямоуголь­ных соединений, прессование (установка соединения в зажимах).

 **9 РАЗДЕЛ «Угловое концевое соединение на шип открытый сквозной одинарный УК-1».** Табурет. Подставка для цветов. Понятие шероховатость обработан­ной поверхностидетали. Неровность поверхности: виды, причины, устранение. Шерхебель: назначение, устройство, особенности заточ­ки ножа, правила безопасной работы. Последовательность строга­ния шерхебелем и рубанком. Зависимость чистоты пропила от ве­личины и развода зуба пильного полотна. Ширина пропила. Соединения УК-1: применение, конструктивные особенности. Анализ чертежа соединения. Чертеж детали в прямоугольных про­екциях: главный вид, вид сверху, вид слева.Работа шерхебелем. Выполнение соединения УК-1. Анализ чертежа. Упражнение. Изготовление образца соединения УК-1 из материалоотходов. Практические работы. Обработка чистовой заготовки. Размет­ка соединения УК-1. Разметка глухого гнезда. Контроль долбления глухого гнезда. Спиливание шипа на полутемок. Сборка изделия без клея. Сборка на клею. Зажим соединений в приспособлении для склеивания.

**10 РАЗДЕЛ «Заточка стамески и долота».** Название элементов стамески и долота. Угол заточки. Виды абразивных материалов. Бруски для заточки и правки. Способы определения качества заточки. Правила ТБ при работе. Предупреждение неравномерного износа абразивного бруска. Практическая заточка долота и стамески на бруске. Правка лезвия. Проверка правильности заточки. Работа на заточном станке, ручная заточка и правка строгального инструмента на точильном камне и оселке.

**11РАЗДЕЛ «Склеивание».** Клеи: назначение, виды, свойства, применение. Глютиновый, костный и мездровый клеи. Казеиновый клей. Синтетические клеи, правила ТБ при склеивании. Приспособления для склеивания изделий из дерева. Контрольная работа по теме: «Столярные соединения» Работа со столярным клеем. Выполнение соединения вполдерева. Практические работы. Разметка и выпиливание шипов. Под­гонка соединения. Нанесение клея на детали. Проверка прямоуголь­ных соединений, прессование (установка соединения в зажимах).

**Тематическое планирование с определением основных видов учебной деятельности обучающихся**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| **№ п/п** | **Раздел/тема** | **Основные виды учебной деятельности обучающихся** |
| 1 | Вводное занятие | Знакомятся с правилами безопасной работы в учебной мастерской, правилами безопасной работы с инструментами. |
| 2 | Вводное занятие | Знакомятся с правилами безопасной работы в учебной мастерской, правилами безопасной работы с инструментами. |
|  | **Изготовления изделия из деталей круглого сечения** |  |
| 3 | Изготовление ручки для лопаты | Знакомятся с материалами для изготовления ручки. Выполняют технический рисунок изделия. Повторяют правила безопасной работы ножовкой.Выпиливают заготовки.Повторяют правила безопасной работы рубанком.Строгают заготовки.Повторяют правила безопасной работы напильником.Обрабатывают заготовку напильником, шлифуют изделие. |
| 4 | Изготовление ручки для лопаты | Знакомятся с материалами для изготовления ручки. Выполняют технический рисунок изделия. Повторяют правила безопасной работы ножовкой.Выпиливают заготовки.Повторяют правила безопасной работы рубанком.Строгают заготовки.Повторяют правила безопасной работы напильником.Обрабатывают заготовку напильником, шлифуют изделие. |
| 5 | Последовательность изготовления изделия  | Знакомятся с материалами для изготовления ручки. Выполняют технический рисунок изделия. Повторяют правила безопасной работы ножовкой.Выпиливают заготовки.Повторяют правила безопасной работы рубанком.Строгают заготовки.Повторяют правила безопасной работы напильником.Обрабатывают заготовку напильником, шлифуют изделие. |
| 6 | Последовательность изготовления изделия  | Знакомятся с материалами для изготовления ручки. Выполняют технический рисунок изделия. Повторяют правила безопасной работы ножовкой.Выпиливают заготовки.Повторяют правила безопасной работы рубанком.Строгают заготовки.Повторяют правила безопасной работы напильником.Обрабатывают заготовку напильником, шлифуют изделие. |
| 7 | Выпиливание заготовки | Знакомятся с материалами для изготовления ручки. Выполняют технический рисунок изделия. Повторяют правила безопасной работы ножовкой.Выпиливают заготовки.Повторяют правила безопасной работы рубанком.Строгают заготовки.Повторяют правила безопасной работы напильником.Обрабатывают заготовку напильником, шлифуют изделие. |
| 8 | Выпиливание заготовки | Знакомятся с материалами для изготовления ручки. Выполняют технический рисунок изделия. Повторяют правила безопасной работы ножовкой.Выпиливают заготовки.Повторяют правила безопасной работы рубанком.Строгают заготовки.Повторяют правила безопасной работы напильником.Обрабатывают заготовку напильником, шлифуют изделие. |
| 9 | Выстрагивание бруска квадратного сечания | Знакомятся с материалами для изготовления ручки. Выполняют технический рисунок изделия. Повторяют правила безопасной работы ножовкой.Выпиливают заготовки.Повторяют правила безопасной работы рубанком.Строгают заготовки.Повторяют правила безопасной работы напильником.Обрабатывают заготовку напильником, шлифуют изделие. |
| 10 | Выстрагивание бруска квадратного сечания | Знакомятся с материалами для изготовления ручки. Выполняют технический рисунок изделия. Повторяют правила безопасной работы ножовкой.Выпиливают заготовки.Повторяют правила безопасной работы рубанком.Строгают заготовки.Повторяют правила безопасной работы напильником.Обрабатывают заготовку напильником, шлифуют изделие. |
| 11 | Выстрагивание округленной заготовки. Инструменты для долбления | Знакомятся с материалами для изготовления ручки. Выполняют технический рисунок изделия. Повторяют правила безопасной работы ножовкой.Выпиливают заготовки.Повторяют правила безопасной работы рубанком.Строгают заготовки.Повторяют правила безопасной работы напильником.Обрабатывают заготовку напильником, шлифуют изделие. |
| 12 | Выстрагивание округленной заготовки. Инструменты для долбления | Знакомятся с материалами для изготовления ручки. Выполняют технический рисунок изделия. Повторяют правила безопасной работы ножовкой.Выпиливают заготовки.Повторяют правила безопасной работы рубанком.Строгают заготовки.Повторяют правила безопасной работы напильником.Обрабатывают заготовку напильником, шлифуют изделие. |
| 13 | Столярный рейсмус, Виды и их назначение. Строгание лицевой пласти кромки | Знакомятся с материалами для изготовления ручки. Выполняют технический рисунок изделия. Повторяют правила безопасной работы ножовкой.Выпиливают заготовки.Повторяют правила безопасной работы рубанком.Строгают заготовки.Повторяют правила безопасной работы напильником.Обрабатывают заготовку напильником, шлифуют изделие. |
| 14 | Столярный рейсмус, Виды и их назначение. Строгание лицевой пласти кромки | Знакомятся с материалами для изготовления ручки. Выполняют технический рисунок изделия. Повторяют правила безопасной работы ножовкой.Выпиливают заготовки.Повторяют правила безопасной работы рубанком.Строгают заготовки.Повторяют правила безопасной работы напильником.Обрабатывают заготовку напильником, шлифуют изделие. |
|  | **Строгание, Разметка рейсмусом** |  |
| 15 | Разметка толщины заготовки | Знакомятся с видами, устройством, назначением рейсмуса; правилами безопасности при работе срейсмусом; приемами выполнения разметки бруска рейсмусом.Повторяют правила безопасной работы ножовкой;рубанком. Выпиливают, строгают заготовку. |
| 16 | Разметка толщины заготовки | Знакомятся с видами, устройством, назначением рейсмуса; правилами безопасности при работе срейсмусом; приемами выполнения разметки бруска рейсмусом.Повторяют правила безопасной работы ножовкой;рубанком. Выпиливают, строгают заготовку. |
| 17 | Строгание пласти до риски | Знакомятся с видами, устройством, назначением рейсмуса; правилами безопасности при работе срейсмусом; приемами выполнения разметки бруска рейсмусом.Повторяют правила безопасной работы ножовкой;рубанком. Выпиливают, строгают заготовку. |
| 18 | Строгание пласти до риски | Знакомятся с видами, устройством, назначением рейсмуса; правилами безопасности при работе срейсмусом; приемами выполнения разметки бруска рейсмусом.Повторяют правила безопасной работы ножовкой;рубанком. Выпиливают, строгают заготовку. |
| 19 | Отпиливание бруска в размер по длине | Знакомятся с видами, устройством, назначением рейсмуса; правилами безопасности при работе срейсмусом; приемами выполнения разметки бруска рейсмусом.Повторяют правила безопасной работы ножовкой;рубанком. Выпиливают, строгают заготовку. |
| 20 | Отпиливание бруска в размер по длине | Знакомятся с видами, устройством, назначением рейсмуса; правилами безопасности при работе срейсмусом; приемами выполнения разметки бруска рейсмусом.Повторяют правила безопасной работы ножовкой;рубанком. Выпиливают, строгают заготовку. |
|  | **Резьба по дереву** |  |
| 21 | Резьба по дереву | Знакомятся с назначением и видами резьбы по дереву,материалами, инструментами; способами нанесения рисунка на поверхность заготовки; правиламибезопасной работы при резьбе по дереву. |
| 22 | Резьба по дереву | Знакомятся с назначением и видами резьбы по дереву,материалами, инструментами; способами нанесения рисунка на поверхность заготовки; правиламибезопасной работы при резьбе по дереву. |
| 23 | Нанесение рисунка на поверхность заготовки | Знакомятся с назначением и видами резьбы по дереву,материалами, инструментами; способами нанесения рисунка на поверхность заготовки; правиламибезопасной работы при резьбе по дереву. |
| 24 | Нанесение рисунка на поверхность заготовки | Знакомятся с назначением и видами резьбы по дереву,материалами, инструментами; способами нанесения рисунка на поверхность заготовки; правиламибезопасной работы при резьбе по дереву. |
| 25 | Приемы выполнения геометрической резьбы по дереву | Знакомятся с назначением и видами резьбы по дереву,материалами, инструментами; способами нанесения рисунка на поверхность заготовки; правиламибезопасной работы при резьбе по дереву. |
| 26 | Приемы выполнения геометрической резьбы по дереву | Знакомятся с назначением и видами резьбы по дереву,материалами, инструментами; способами нанесения рисунка на поверхность заготовки; правиламибезопасной работы при резьбе по дереву. |
| 27 | Вырезание геометрического орнамента | Знакомятся с назначением и видами резьбы по дереву,материалами, инструментами; способами нанесения рисунка на поверхность заготовки; правиламибезопасной работы при резьбе по дереву. |
| 28 | Вырезание геометрического орнамента | Знакомятся с назначением и видами резьбы по дереву,материалами, инструментами; способами нанесения рисунка на поверхность заготовки; правиламибезопасной работы при резьбе по дереву. |
| 29 | Вырезание геометрического орнамента | Знакомятся с назначением и видами резьбы по дереву,материалами, инструментами; способами нанесения рисунка на поверхность заготовки; правиламибезопасной работы при резьбе по дереву. |
| 30 | Вырезание геометрического орнамента | Знакомятся с назначением и видами резьбы по дереву,материалами, инструментами; способами нанесения рисунка на поверхность заготовки; правиламибезопасной работы при резьбе по дереву. |
| 31 | Отделка изделия | Знакомятся с назначением, деталями изделия.Повторяют технику безопасности при работе ножовкой, рубанком.Выпиливают, строгают заготовку. Выполняют сборку изделия. Оценивают качество готового изделия |
| 32 | Отделка изделия | Знакомятся с назначением, деталями изделия.Повторяют технику безопасности при работе ножовкой, рубанком.Выпиливают, строгают заготовку. Выполняют сборку изделия. Оценивают качество готового изделия |
| 33 | Самостоятельное планирование по тех.карте | Знакомятся с назначением, деталями изделия.Повторяют технику безопасности при работе ножовкой, рубанком.Выпиливают, строгают заготовку. Выполняют сборку изделия. Оценивают качество готового изделия |
| 34 | Самостоятельное планирование по тех.карте | Знакомятся с назначением, деталями изделия.Повторяют технику безопасности при работе ножовкой, рубанком.Выпиливают, строгают заготовку. Выполняют сборку изделия. Оценивают качество готового изделия |
| 35 | Составление технологической карты для изготовления ящика | Знакомятся с назначением, деталями изделия.Повторяют технику безопасности при работе ножовкой, рубанком.Выпиливают, строгают заготовку. Выполняют сборку изделия. Оценивают качество готового изделия |
| 36 | Составление технологической карты для изготовления ящика | Знакомятся с назначением, деталями изделия.Повторяют технику безопасности при работе ножовкой, рубанком.Выпиливают, строгают заготовку. Выполняют сборку изделия. Оценивают качество готового изделия |
| 37 | Изготовления ящика для рассады по тех.карте | Знакомятся с назначением, деталями изделия.Повторяют технику безопасности при работе ножовкой, рубанком.Выпиливают, строгают заготовку. Выполняют сборку изделия. Оценивают качество готового изделия |
| 38 | Изготовления ящика для рассады по тех.карте | Знакомятся с назначением, деталями изделия.Повторяют технику безопасности при работе ножовкой, рубанком.Выпиливают, строгают заготовку. Выполняют сборку изделия. Оценивают качество готового изделия |
| 39 | Обработка изделия | Знакомятся с назначением, деталями изделия.Повторяют технику безопасности при работе ножовкой, рубанком.Выпиливают, строгают заготовку. Выполняют сборку изделия. Оценивают качество готового изделия |
| 40 | Обработка изделия | Знакомятся с назначением, деталями изделия.Повторяют технику безопасности при работе ножовкой, рубанком.Выпиливают, строгают заготовку. Выполняют сборку изделия. Оценивают качество готового изделия |
|  | **Изготовление скворечника** |  |
| 41 | Подбор материала для скворечника | Знакомятся с правилами безопасной работы в учебной мастерской, правилами безопасной работы с инструментами. |
| 42 | Подбор материала для скворечника | Знакомятся с правилами безопасной работы в учебной мастерской, правилами безопасной работы с инструментами. |
| 43 | Изготовление деталей для скворечника | Знакомятся с правилами безопасной работы в учебной мастерской, правилами безопасной работы с инструментами. |
| 44 | Изготовление деталей для скворечника | Знакомятся с правилами безопасной работы в учебной мастерской, правилами безопасной работы с инструментами. |
| 45 | Сборка боковых стенок | Знакомятся с правилами безопасной работы в учебной мастерской, правилами безопасной работы с инструментами. |
| 46 | Сборка боковых стенок | Знакомятся с правилами безопасной работы в учебной мастерской, правилами безопасной работы с инструментами. |
| 47 | Изготовление и закрепление дна | Знакомятся с правилами безопасной работы в учебной мастерской, правилами безопасной работы с инструментами. |
| 48 | Изготовление и закрепление дна | Знакомятся с правилами безопасной работы в учебной мастерской, правилами безопасной работы с инструментами. |
| 49 | Закрепление вешалки | Знакомятся с правилами безопасной работы в учебной мастерской, правилами безопасной работы с инструментами. |
| 50 | Закрепление вешалки | Знакомятся с правилами безопасной работы в учебной мастерской, правилами безопасной работы с инструментами. |
| 51 | Формы зубьев пил | Знакомятся с правилами безопасной работы в учебной мастерской, правилами безопасной работы с инструментами. |
| 52 | Формы зубьев пил | Знакомятся с правилами безопасной работы в учебной мастерской, правилами безопасной работы с инструментами. |
|  | **Угловое концевое соединение брусков вполдерева** |  |
| 53 | Угловое концевое соединение бруска в полдерева | Знакомятся с названиями операции по выполнению соединения, последовательностью выполнения углового концевого соединения вполдерева. |
| 54 | Угловое концевое соединение бруска в полдерева | Знакомятся с названиями операции повыполнению соединения, последовательностью выполнения углового концевого соединения вполдерева. |
| 55 | Последовательность выполнения углового концевого соединения в полдерева | Знакомятся с применением и последовательностью выполнения углового концевого соединения брусков вполдерева. |
| 56 | Последовательность выполнения углового концевого соединения в полдерева | Знакомятся с применением и последовательностью выполнения углового концевого соединения брусков вполдерева. |
| 57 | Выпиливание углового концевого соединения брусков в полдерева | Выполняют угловое концевое соединениебрусков вполдерева. |
| 58 | Выпиливание углового концевого соединения брусков в полдерева | Выполняют угловое концевое соединениебрусков вполдерева. |
| 59 | Выпиливание углового концевого соединения брусков в полдерева | Знакомятся со свойствами столярного клея, условиями прочного склеивания; техникой безопасности приработе с клеем. |
| 60 | Свойства столярного клея, Склеивание деталей | Знакомятся со свойствами столярного клея, условиями прочного склеивания; техникой безопасности приработе с клеем. |
| 61 | Свойства столярного клея, Склеивание деталей | Знакомятся со свойствами столярного клея, условиями прочного склеивания; техникой безопасности приработе с клеем. |
| 62 | Знакомство с изделием подрамник | Повторяют технику безопасности при работеножовкой, рубанком.Выпиливают шипы, склеивают подрамник. Строгают стороны и кромки подрамника. |
| 63 | Знакомство с изделием подрамник | Повторяют технику безопасности при работеножовкой, рубанком.Выпиливают шипы, склеивают подрамник. Строгают стороны и кромки подрамника. |
| 64 | Последовательность изготовления изделия | Знакомятся с применением и последовательностью выполнения углового концевого соединения брусков вполдерева. |
| 65 | Последовательность изготовления изделия | Знакомятся с применением и последовательностью выполнения углового концевого соединения брусков вполдерева. |
| 66 | Заготовка брусков, Разметка шипов | Определяют угловое концевое соединение вполдерева. Знакомятся с названиями операции по выполнению соединения, последовательностью выполнения углового концевого соединения вполдерева. Выполняют угловое концевое соединениебрусков вполдерева. |
| 67 | Заготовка брусков, Разметка шипов | Определяют угловое концевое соединение вполдерева. Знакомятся с названиями операции по выполнению соединения, последовательностью выполнения углового концевого соединения вполдерева. Выполняют угловое концевое соединениебрусков вполдерева. |
| 68 | Выпиливание шипов | Знакомятся с применением и последовательностьювыполнения углового концевого соединения брусков вполдерева. Определяют угловое концевое соединение вполдерева. Знакомятся с названиями операции по выполнению соединения, последовательностью выполнения углового концевого соединения вполдерева. Выполняют угловое концевое соединение брусков вполдерева.Знакомятся со свойствами столярного клея, условиями прочного склеивания; техникой безопасности при работе с клеем.Повторяют технику безопасности при работеножовкой, рубанком.Выпиливают шипы, склеивают подрамник. Строгают стороны и кромки подрамника. |
| 69 | Выпиливание шипов | Знакомятся с применением и последовательностьювыполнения углового концевого соединения брусков вполдерева. Определяют угловое концевое соединение вполдерева. Знакомятся с названиями операции по выполнению соединения, последовательностью выполнения углового концевого соединения вполдерева. Выполняют угловое концевое соединение брусков вполдерева.Знакомятся со свойствами столярного клея, условиями прочного склеивания; техникой безопасности при работе с клеем.Повторяют технику безопасности при работеножовкой, рубанком.Выпиливают шипы, склеивают подрамник. Строгают стороны и кромки подрамника. |
| 70 | Подгонка соединения и разметка для склеивания | Знакомятся с применением и последовательностьювыполнения углового концевого соединения брусков вполдерева. Определяют угловое концевое соединение вполдерева. Знакомятся с названиями операции по выполнению соединения, последовательностью выполнения углового концевого соединения вполдерева. Выполняют угловое концевое соединение брусков вполдерева.Знакомятся со свойствами столярного клея, условиями прочного склеивания; техникой безопасности при работе с клеем.Повторяют технику безопасности при работеножовкой, рубанком.Выпиливают шипы, склеивают подрамник. Строгают стороны и кромки подрамника. |
| 71 | Подгонка соединения и разметка для склеивания | Знакомятся с применением и последовательностьювыполнения углового концевого соединения брусков вполдерева. Определяют угловое концевое соединение вполдерева. Знакомятся с названиями операции по выполнению соединения, последовательностью выполнения углового концевого соединения вполдерева. Выполняют угловое концевое соединение брусков вполдерева.Знакомятся со свойствами столярного клея, условиями прочного склеивания; техникой безопасности при работе с клеем.Повторяют технику безопасности при работеножовкой, рубанком.Выпиливают шипы, склеивают подрамник. Строгают стороны и кромки подрамника. |
| 72 | склеивание подрамника | Знакомятся с применением и последовательностьювыполнения углового концевого соединения брусков вполдерева. Определяют угловое концевое соединение вполдерева. Знакомятся с названиями операции по выполнению соединения, последовательностью выполнения углового концевого соединения вполдерева. Выполняют угловое концевое соединение брусков вполдерева.Знакомятся со свойствами столярного клея, условиями прочного склеивания; техникой безопасности при работе с клеем.Повторяют технику безопасности при работеножовкой, рубанком.Выпиливают шипы, склеивают подрамник. Строгают стороны и кромки подрамника. |
| 73 | склеивание подрамника | Знакомятся с применением и последовательностьювыполнения углового концевого соединения брусков вполдерева. Определяют угловое концевое соединение вполдерева. Знакомятся с названиями операции по выполнению соединения, последовательностью выполнения углового концевого соединения вполдерева. Выполняют угловое концевое соединение брусков вполдерева.Знакомятся со свойствами столярного клея, условиями прочного склеивания; техникой безопасности при работе с клеем.Повторяют технику безопасности при работеножовкой, рубанком.Выпиливают шипы, склеивают подрамник. Строгают стороны и кромки подрамника. |
| 74 | склеивание подрамника | Знакомятся с применением и последовательностьювыполнения углового концевого соединения брусков вполдерева. Определяют угловое концевое соединение вполдерева. Знакомятся с названиями операции по выполнению соединения, последовательностью выполнения углового концевого соединения вполдерева. Выполняют угловое концевое соединение брусков вполдерева.Знакомятся со свойствами столярного клея, условиями прочного склеивания; техникой безопасности при работе с клеем.Повторяют технику безопасности при работеножовкой, рубанком.Выпиливают шипы, склеивают подрамник. Строгают стороны и кромки подрамника. |
| 75 | Выстрагивание сторон и кромок | Знакомятся с применением и последовательностьювыполнения углового концевого соединения брусков вполдерева. Определяют угловое концевое соединение вполдерева. Знакомятся с названиями операции по выполнению соединения, последовательностью выполнения углового концевого соединения вполдерева. Выполняют угловое концевое соединение брусков вполдерева.Знакомятся со свойствами столярного клея, условиями прочного склеивания; техникой безопасности при работе с клеем.Повторяют технику безопасности при работеножовкой, рубанком.Выпиливают шипы, склеивают подрамник. Строгают стороны и кромки подрамника. |
| 76 | Выстрагивание сторон и кромок | Знакомятся с применением и последовательностьювыполнения углового концевого соединения брусков вполдерева. Определяют угловое концевое соединение вполдерева. Знакомятся с названиями операции по выполнению соединения, последовательностью выполнения углового концевого соединения вполдерева. Выполняют угловое концевое соединение брусков вполдерева.Знакомятся со свойствами столярного клея, условиями прочного склеивания; техникой безопасности при работе с клеем.Повторяют технику безопасности при работеножовкой, рубанком.Выпиливают шипы, склеивают подрамник. Строгают стороны и кромки подрамника. |
| 77 | Зачистка поверхности изделия | Знакомятся с применением и последовательностьювыполнения углового концевого соединения брусков вполдерева. Определяют угловое концевое соединение вполдерева. Знакомятся с названиями операции по выполнению соединения, последовательностью выполнения углового концевого соединения вполдерева. Выполняют угловое концевое соединение брусков вполдерева.Знакомятся со свойствами столярного клея, условиями прочного склеивания; техникой безопасности при работе с клеем.Повторяют технику безопасности при работеножовкой, рубанком.Выпиливают шипы, склеивают подрамник. Строгают стороны и кромки подрамника. |
| 78 | Зачистка поверхности изделия | Знакомятся с применением и последовательностьювыполнения углового концевого соединения брусков вполдерева. Определяют угловое концевое соединение вполдерева. Знакомятся с названиями операции по выполнению соединения, последовательностью выполнения углового концевого соединения вполдерева. Выполняют угловое концевое соединение брусков вполдерева.Знакомятся со свойствами столярного клея, условиями прочного склеивания; техникой безопасности при работе с клеем.Повторяют технику безопасности при работеножовкой, рубанком.Выпиливают шипы, склеивают подрамник. Строгают стороны и кромки подрамника. |
|  | **Сверление** |  |
| 79 | Устройство сверлильного станка | Знакомятся с устройством и назначением сверлильного станка; правилами безопасной работы при сверлении; термином диаметр. Знакомятся с назначением и устройством зажимного патрона. Выполняют сверление отверстий на сверлильном станке. |
| 80 | Устройство сверлильного станка | Знакомятся с устройством и назначением сверлильного станка; правилами безопасной работы при сверлении; термином диаметр. Знакомятся с назначением и устройством зажимного патрона. Выполняют сверление отверстий на сверлильном станке. |
| 81 | Правила безопасной работы при сверлении | Знакомятся с устройством и назначением сверлильного станка; правилами безопасной работы при сверлении; термином диаметр. Знакомятся с назначением и устройством зажимного патрона. Выполняют сверление отверстий на сверлильном станке. |
| 82 | Правила безопасной работы при сверлении | Знакомятся с устройством и назначением сверлильного станка; правилами безопасной работы при сверлении; термином диаметр. Знакомятся с назначением и устройством зажимного патрона. Выполняют сверление отверстий на сверлильном станке. |
| 83 | Диаметр отверстия | Знакомятся с устройством и назначением сверлильного станка; правилами безопасной работы при сверлении; термином диаметр. Знакомятся с назначением и устройством зажимного патрона. Выполняют сверление отверстий на сверлильном станке. |
| 84 | Диаметр отверстия | Знакомятся с устройством и назначением сверлильного станка; правилами безопасной работы при сверлении; термином диаметр. Знакомятся с назначением и устройством зажимного патрона. Выполняют сверление отверстий на сверлильном станке. |
| 85 | Элементы спирального сверла | Знакомятся с устройством и назначением сверлильного станка; правилами безопасной работы при сверлении; термином диаметр. Знакомятся с назначением и устройством зажимного патрона. Выполняют сверление отверстий на сверлильном станке. |
| 86 | Элементы спирального сверла | Знакомятся с устройством и назначением сверлильного станка; правилами безопасной работы при сверлении; термином диаметр. Знакомятся с назначением и устройством зажимного патрона. Выполняют сверление отверстий на сверлильном станке. |
| 87 | Инструменты для выполнения больших отверстий  | Знакомятся с устройством и назначением сверлильного станка; правилами безопасной работы при сверлении; термином диаметр. Знакомятся с назначением и устройством зажимного патрона. Выполняют сверление отверстий на сверлильном станке. |
| 88 | Инструменты для выполнения больших отверстий  | Знакомятся с устройством и назначением сверлильного станка; правилами безопасной работы при сверлении; термином диаметр. Знакомятся с назначением и устройством зажимного патрона. Выполняют сверление отверстий на сверлильном станке. |
| 89 | Работа на сверлильном станке | Знакомятся с устройством и назначением сверлильного станка; правилами безопасной работы при сверлении; термином диаметр. Знакомятся с назначением и устройством зажимного патрона. Выполняют сверление отверстий на сверлильном станке. |
| 90 | Работа на сверлильном станке | Знакомятся с устройством и назначением сверлильного станка; правилами безопасной работы при сверлении; термином диаметр. Знакомятся с назначением и устройством зажимного патрона. Выполняют сверление отверстий на сверлильном станке. |
| 91 | Криволинейное пиление | Знакомятся с устройством и назначением сверлильного станка; правилами безопасной работы при сверлении; термином диаметр. Знакомятся с назначением и устройством зажимного патрона. Выполняют сверление отверстий на сверлильном станке. |
| 92 | Криволинейное пиление | Знакомятся с устройством и назначением сверлильного станка; правилами безопасной работы при сверлении; термином диаметр. Знакомятся с назначением и устройством зажимного патрона. Выполняют сверление отверстий на сверлильном станке. |
| 93 | Выкружная пила, заготовка брусков | Знакомятся с устройством и назначением сверлильного станка; правилами безопасной работы при сверлении; термином диаметр. Знакомятся с назначением и устройством зажимного патрона. Выполняют сверление отверстий на сверлильном станке. |
|  | **Гнездо как элемент столярного изделия** |  |
| 94 | Гнездо как элемент столярного изделия | Знакомятся с видами гнезд, их назначениями.Определяют вид гнезд, его размеры по образцу. Знакомятся с последовательностью долбления сквозного гнезда. Выполняют операцию долбления сквозного гнезда. |
| 95 | Гнездо как элемент столярного изделия | Знакомятся с видами гнезд, их назначениями.Определяют вид гнезд, его размеры по образцу. Знакомятся с последовательностью долбления сквозного гнезда. Выполняют операцию долбления сквозного гнезда. |
| 96 | Столярное долото | Знакомятся с видами гнезд, их назначениями.Определяют вид гнезд, его размеры по образцу. Знакомятся с последовательностью долбления сквозного гнезда. Выполняют операцию долбления сквозного гнезда. |
| 97 | Столярное долото | Знакомятся с видами гнезд, их назначениями.Определяют вид гнезд, его размеры по образцу. Знакомятся с последовательностью долбления сквозного гнезда. Выполняют операцию долбления сквозного гнезда. |
| 98 | Разметка несквозного отверстия | Знакомятся с видами гнезд, их назначениями.Определяют вид гнезд, его размеры по образцу. Знакомятся с последовательностью долбления сквозного гнезда. Выполняют операцию долбления сквозного гнезда. |
| 99 | Разметка несквозного отверстия | Знакомятся с видами гнезд, их назначениями.Определяют вид гнезд, его размеры по образцу. Знакомятся с последовательностью долбления сквозного гнезда. Выполняют операцию долбления сквозного гнезда. |
| 100 | Последовательность изготовления долбления сквозного гнезда | Знакомятся с видами гнезд, их назначениями.Определяют вид гнезд, его размеры по образцу. Знакомятся с последовательностью долбления сквозного гнезда. Выполняют операцию долбления сквозного гнезда. |
| 101 | Последовательность изготовления долбления сквозного гнезда | Знакомятся с видами гнезд, их назначениями.Определяют вид гнезд, его размеры по образцу. Знакомятся с последовательностью долбления сквозного гнезда. Выполняют операцию долбления сквозного гнезда. |
| 102 | Приемы работы долотом | Знакомятся с видами гнезд, их назначениями.Определяют вид гнезд, его размеры по образцу. Знакомятся с последовательностью долбления сквозного гнезда. Выполняют операцию долбления сквозного гнезда. |
| 103 | Приемы работы долотом | Знакомятся с видами гнезд, их назначениями.Определяют вид гнезд, его размеры по образцу. Знакомятся с последовательностью долбления сквозного гнезда. Выполняют операцию долбления сквозного гнезда. |
| 104 | Знакомство с изделием средник для лучковой пилы | Знакомятся с устройством и назначением лучковой пилы; правилами безопасности при работе лучковой пилой.Повторяют правила безопасной работы лучковой пилой. Выполняют разметку заготовки, выпиливают заготовку изделия по заданным размерам. |
| 105 | Знакомство с изделием средник для лучковой пилы | Знакомятся с устройством и назначением лучковой пилы; правилами безопасности при работе лучковой пилой.Повторяют правила безопасной работы лучковой пилой. Выполняют разметку заготовки, выпиливают заготовку изделия по заданным размерам. |
| 106 | Разметка гнезда | Знакомятся с видами гнезд, их назначениями.Определяют вид гнезд, его размеры по образцу. Знакомятся с последовательностью долбления сквозного гнезда. Выполняют операцию долбления сквозного гнезда. |
| 107 | Разметка гнезда | Знакомятся с видами гнезд, их назначениями.Определяют вид гнезд, его размеры по образцу. Знакомятся с последовательностью долбления сквозного гнезда. Выполняют операцию долбления сквозного гнезда. |
| 108 | Долбление сквозных гнезд | Знакомятся с видами гнезд, их назначениями.Определяют вид гнезд, его размеры по образцу. Знакомятся с последовательностью долбления сквозного гнезда. Выполняют операцию долбления сквозного гнезда. |
| 109 | Долбление сквозных гнезд | Знакомятся с видами гнезд, их назначениями.Определяют вид гнезд, его размеры по образцу. Знакомятся с последовательностью долбления сквозного гнезда. Выполняют операцию долбления сквозного гнезда. |
| 110 | Отделка изделия | Знакомятся с видами гнезд, их назначениями.Определяют вид гнезд, его размеры по образцу. Знакомятся с последовательностью долбления сквозного гнезда. Выполняют операцию долбления сквозного гнезда. |
| 111 | Отделка изделия | Знакомятся с видами гнезд, их назначениями.Определяют вид гнезд, его размеры по образцу. Знакомятся с последовательностью долбления сквозного гнезда. Выполняют операцию долбления сквозного гнезда. |
| 112 | Свойства древесины основных твердых пород | Знакомятся с видами гнезд, их назначениями.Определяют вид гнезд, его размеры по образцу. Знакомятся с последовательностью долбления сквозного гнезда. Выполняют операцию долбления сквозного гнезда. |
| 113 | Свойства древесины основных твердых пород | Знакомятся с видами гнезд, их назначениями.Определяют вид гнезд, его размеры по образцу. Знакомятся с последовательностью долбления сквозного гнезда. Выполняют операцию долбления сквозного гнезда. |
| 114 | Определение древесины пород по образцам древесины | Знакомятся с видами гнезд, их назначениями.Определяют вид гнезд, его размеры по образцу. Знакомятся с последовательностью долбления сквозного гнезда. Выполняют операцию долбления сквозного гнезда. |
| 115 | Определение древесины пород по образцам древесины | Знакомятся с видами гнезд, их назначениями.Определяют вид гнезд, его размеры по образцу. Знакомятся с последовательностью долбления сквозного гнезда. Выполняют операцию долбления сквозного гнезда. |
|  | **Угловое серединное соединение на шип одинарный сквозной УС-3** |  |
| 116 | Угловое концевое соединение | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 117 | Угловое концевое соединение | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 118 | Угловое серединное соединение на шип одинарный | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 119 | Угловое серединное соединение на шип одинарный | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 120 | Изготовление образца соединения УС-3 на материалоотходах | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 121 | Изготовление образца соединения УС-3 на материалоотходах | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 122 | Изготовление образца соединения УС-3 на материалоотходах | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 123 | Изготовление образца соединения УС-3 на материалоотходах | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 124 | Изготовление образца соединения УС-3 на материалоотходах | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 125 | Изготовление образца соединения УС-3 на материалоотходах | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 126 | Знакомство с изделием скамейка | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 127 | Знакомство с изделием скамейка | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 128 | Последовательность изготовления изделия | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 129 | Последовательность изготовления изделия | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 130 | выпиливание заготовок | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 131 | выпиливание заготовок | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 132 | Выстрагивание заготовок | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 133 | Выстрагивание заготовок | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 134 | выполнение чистовых заготовок | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 135 | выполнение чистовых заготовок | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 136 | Изготовление шипов | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 137 | Изготовление шипов | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 138 | Изготовление шипов | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 139 | Изготовление шипов | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 140 | Выдалбливание гнезд | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 141 | Выдалбливание гнезд | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 142 | Подгонка шипов к гнездам | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 143 | Подгонка шипов к гнездам | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 144 | Изготовление сиденья | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 145 | Изготовление сиденья | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 146 | Изготовление сиденья | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 147 | Изготовление сиденья | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 148 | Угловое концевое соединение  | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 149 | Угловое концевое соединение  | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 150 | Угловое концевое соединение  | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 151 | Последовательность изготовления соединения УК-1 | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 152 | Последовательность изготовления соединения УК-1 | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 153 | Выполнения образца соединения УК-1 из материалоотходов | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 154 | Выполнения образца соединения УК-1 из материалоотходов | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 155 | Выполнения образца соединения УК-1 из материалоотходов | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 156 | Выполнения образца соединения УК-1 из материалоотходов | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 157 | Выполнения образца соединения УК-1 из материалоотходов | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 158 | Выполнения образца соединения УК-1 из материалоотходов | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 159 | Выполнения образца соединения УК-1 из материалоотходов | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 160 | Выполнения образца соединения УК-1 из материалоотходов | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 161 | Выполнения образца соединения УК-1 из материалоотходов | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 162 | Знакомство с изделием рамка для табурета | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 163 | Знакомство с изделием рамка для табурета | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 164 | Изготовление заготовок | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 165 | Изготовление заготовок | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 166 | Чистовая разметка деталей отпиливания | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 167 | Чистовая разметка деталей отпиливания | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 168 | Изготовление проушин | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 169 | Изготовление проушин | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 170 | Изготовление проушин | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 171 | Изготовление проушин | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 172 | Изготовление шипов | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 173 | Изготовление шипов | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 174 | Изготовление шипов | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 175 | Изготовление шипов | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 176 | Подгонка соединения | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 177 | Подгонка соединения | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 178 | Сборка изделия | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
| 179 | Отделка изделия | Знакомятся со сферой применения угловогосоединения УС-3, его элементами. Повторяют правила безопасной работы при пилении, долблении.Выполняют разметку шипа и гнезда; изготавливают шипы; выполняют долбление гнезда; подгоняют шип к гнезду. Составляют последовательность изготовленияизделия. Выпиливают, строгают заготовки. Повторяют технику безопасной работы клеем. Собирают изделие на клею, крепят сиденье к подставкам ножек. |
|  | **Заточка стаместки и долота** |  |
| 180 | Угол заточки лезвия стаместки | Знакомятся с названиями элементов стамески, долота; углом заточки инструментов; видами абразивных материалов и приспособлений для заточки. Знакомятся с правилами безопасной работы при затачивании, способами определения качества строгания. Выполняют заточку инструментов. Выполняют заточку и правку лезвий инструментов. |
| 181 | Материалы и приспособления для затачивания инструментов | Знакомятся с названиями элементов стамески, долота; углом заточки инструментов; видами абразивных материалов и приспособлений для заточки. Знакомятся с правилами безопасной работы при затачивании, способами определения качества строгания. Выполняют заточку инструментов. Выполняют заточку и правку лезвий инструментов. |
| 182 | Приемы затачивания  | Знакомятся с названиями элементов стамески, долота; углом заточки инструментов; видами абразивных материалов и приспособлений для заточки. Знакомятся с правилами безопасной работы при затачивании, способами определения качества строгания. Выполняют заточку инструментов. Выполняют заточку и правку лезвий инструментов. |
| 183 | Приемы затачивания  | Знакомятся с названиями элементов стамески, долота; углом заточки инструментов; видами абразивных материалов и приспособлений для заточки. Знакомятся с правилами безопасной работы при затачивании, способами определения качества строгания. Выполняют заточку инструментов. Выполняют заточку и правку лезвий инструментов. |
| 184 | Заточка стаместки и долота на бруске | Знакомятся с названиями элементов стамески, долота; углом заточки инструментов; видами абразивных материалов и приспособлений для заточки. Знакомятся с правилами безопасной работы при затачивании, способами определения качества строгания. Выполняют заточку инструментов. Выполняют заточку и правку лезвий инструментов. |
| 185 | Заточка стаместки и долота на бруске | Знакомятся с названиями элементов стамески, долота; углом заточки инструментов; видами абразивных материалов и приспособлений для заточки. Знакомятся с правилами безопасной работы при затачивании, способами определения качества строгания. Выполняют заточку инструментов. Выполняют заточку и правку лезвий инструментов. |
|  | **Склеивание** |  |
| 186 | Виды клея и их свойства | Знакомятся с видами и назначением клея, его свойствами, сравнивают разные виды клея по свойствам. Повторяют правила безопасной работы с клеем. |
| 187 | Виды клея и их свойства | Знакомятся с видами и назначением клея, его свойствами, сравнивают разные виды клея по свойствам. Повторяют правила безопасной работы с клеем. |
| 188 | Определение вида клея по внешнему виду и запаху | Знакомятся с видами и назначением клея, его свойствами, сравнивают разные виды клея по свойствам. Повторяют правила безопасной работы с клеем. |
| 189 | Определение вида клея по внешнему виду и запаху | Знакомятся с видами и назначением клея, его свойствами, сравнивают разные виды клея по свойствам. Повторяют правила безопасной работы с клеем. |
| 190 | выбор клея для склеивания | Знакомятся с видами и назначением клея, его свойствами, сравнивают разные виды клея по свойствам. Повторяют правила безопасной работы с клеем. |
| 191 | выбор клея для склеивания | Знакомятся с видами и назначением клея, его свойствами, сравнивают разные виды клея по свойствам. Повторяют правила безопасной работы с клеем. |
| 192 | Склеивание деталей изделия | Знакомятся с видами и назначением клея, его свойствами, сравнивают разные виды клея по свойствам. Повторяют правила безопасной работы с клеем. |
| 193 | Склеивание деталей изделия | Знакомятся с видами и назначением клея, его свойствами, сравнивают разные виды клея по свойствам. Повторяют правила безопасной работы с клеем. |
| 194 | Изготовление рамки для табурета | Знакомятся с видами и назначением клея, его свойствами, сравнивают разные виды клея по свойствам. Повторяют правила безопасной работы с клеем. |
| 195 | Изготовление рамки для табурета | Знакомятся с видами и назначением клея, его свойствами, сравнивают разные виды клея по свойствам. Повторяют правила безопасной работы с клеем. |
| 196 | Изготовление рамки для табурета | Знакомятся с видами и назначением клея, его свойствами, сравнивают разные виды клея по свойствам. Повторяют правила безопасной работы с клеем. |
| 197 | Изготовление рамки для табурета | Знакомятся с видами и назначением клея, его свойствами, сравнивают разные виды клея по свойствам. Повторяют правила безопасной работы с клеем. |
| 198 | Изготовление рамки для табурета | Знакомятся с видами и назначением клея, его свойствами, сравнивают разные виды клея по свойствам. Повторяют правила безопасной работы с клеем. |
| 199 | Угол заточки лезвия стаместки | Знакомятся с видами и назначением клея, его свойствами, сравнивают разные виды клея по свойствам. Повторяют правила безопасной работы с клеем. |
| 200 | Материалы и приспособления для затачивания инструментов | Знакомятся с видами и назначением клея, его свойствами, сравнивают разные виды клея по свойствам. Повторяют правила безопасной работы с клеем. |
| 201 | Приемы затачивания  | Знакомятся с видами и назначением клея, его свойствами, сравнивают разные виды клея по свойствам. Повторяют правила безопасной работы с клеем. |
| 202 | Приемы затачивания  | Знакомятся с видами и назначением клея, его свойствами, сравнивают разные виды клея по свойствам. Повторяют правила безопасной работы с клеем. |
| 203 | Заточка стаместки и долота на бруске | Знакомятся с видами и назначением клея, его свойствами, сравнивают разные виды клея по свойствам. Повторяют правила безопасной работы с клеем. |
| 204 | Заточка стаместки и долота на бруске | Знакомятся с видами и назначением клея, его свойствами, сравнивают разные виды клея по свойствам. Повторяют правила безопасной работы с клеем. |

**Материально-техническое обеспечение образовательной деятельности**

Столярный верстак, лобзик, прибор для выжигания, дрель, сабельная пила, шуруповёрт, шлифовальная машинка, многофункциональный инструмент, рубанок и ручные инструменты, позволяют проводить все технологические операции, свойственные художественной обработке древесины в условиях общеобразовательной школы.